



Сочетая лучшее!



**Техническая информация  
по применению материалов TOP.10**

			
Очистка	Вязкость готового материала по DIN4	Добавить отвердитель/ катализатор	Жизнеспособность
			
Ручное шлифование	Плоскошлифовальная машинка	Количество наносимых слоев	Нанесение из окрасочного пистолета
			
Нанести шпатлевку	Воздушная сушка / межслойная выдержка	Сушка в окрасочно-сушильной камере	Инфракрасная сушка (средне- и коротковол- новая)
			
Давление воздуха на входе, бар	Эксцентриковая шлифовальная машинка	Количественное соотношение при смешивании с отвердителем	Диаметр дюзы, мм
			
Беречь от замораживания	Беречь от попадания прямых солнечных лучей	Герметично закрыть тару	Беречь от попадания влаги

# Наполняющая шпатлевка Soft







10.102.0500 – 0.5 кг / вкл. отвердитель

10.102.1800 – 1.8 кг / вкл. отвердитель

Техническая карта

**Двухкомпонентная полиэфирная наполняющая шпатлевка Soft для устранения дефектов поверхности легкового и коммерческого транспорта. Шпатлевка Soft подходит для нанесения на сталь и стеклопластики. Отличается легкостью в нанесении, легко принимает желаемую форму при любой толщине слоя материала.**

Адгезия к материалам	
сталь	+
стеклопластики	+
полиэфирные шпатлевки	+
2К акриловые наполнители/грунты	+
старые/заводские лакокрасочные покрытия	+

Технические характеристики					
Цвет	желтый				
Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.90				
Температура вспышки, °C	31				
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Удалить все материалы, которые имеют недостаточную адгезию или не полностью высушены</li><li>Поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить</li><li>Отшлифовать поверхность с применением указанных абразивов.</li><li>Перед нанесением тщательно перемешивать шпатлевку с отвердителем/катализатором</li><li>Не наносить шпатлевку на 1К грунты, термопластичные покрытия или на протравливающие/кислотоотверждаемые грунты</li><li>Наносить шпатлевку указанным способом, учитывая ее жизнеспособность</li><li>Наносить шпатлевку при температуре не ниже +10°C</li></ul>					
<b>ПОДГОТОВКА</b> <p>Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена например, при помощи TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000) и отшлифована.</p>					
					
2-3% ВРО-отвердителя	3-5 минут	16-30 минут	P80-180	P80-320	

# Полиэфирная шпатлевка Glass со стекловолокном

10.103.0500 – 0.5 кг / вкл. отвердитель

10.103.1800 – 1.8 кг / вкл. отвердитель

Техническая карта

**Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка Glass со стекловолокном в качестве армирующей добавки предназначена для заделки трещин, небольших отверстий и участков, поврежденных коррозией.**

**Применяется для ремонта легкового и коммерческого транспорта.**

Адгезия к материалам	
сталь	+
алюминий	+
стеклопластики	+
полиэфирные шпатлевки	+
2К акриловые наполнители/грунты	+
старые/заводские лакокрасочные покрытия	+

Технические характеристики	
Цвет	зеленый
Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.75
Температура вспышки, °C	31
<p><b>ПРИМЕНЕНИЕ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Удалить все материалы, которые имеют недостаточную адгезию или не полностью высушены</li> <li>Поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить</li> <li>Отшлифовать поверхность с применением указанных абразивов.</li> <li>Перед нанесением тщательно перемешивать шпатлевку с отвердителем/катализатором</li> <li>Не наносить шпатлевку на 1К грунты, термопластичные покрытия или на протравливающие/кислотоотверждаемые грунты</li> <li>Наносить шпатлевку указанным способом, учитывая ее жизнеспособность</li> <li>Наносить шпатлевку при температуре не ниже +10°C</li> </ul> <p><b>ПОДГОТОВКА</b></p> <p>Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена например, при помощи TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000) и отшлифована.</p>	

					
2-3% ВРО-отвердителя	3-5 минут	16-30 минут	P80-180	P80-320	

# Шпатлевка напыляемая Spray

10.101.1200 – 1.2 кг / вкл. отвердитель

Техническая карта

Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка Spray для заполнения неровностей, шлифовальных рисок и пор на кузовных деталях легкового и коммерческого транспорта, а также элементах конструкции автомобилей. Шпатлевка подходит для заполнения как небольших, так и крупных по площади участков неровной поверхности.

Адгезия к материалам	
сталь	+
стеклопластики	+
полиэфирные шпатлевки	+
2K акриловые наполнители/грунты	+
старые/заводские лакокрасочные покрытия	+

Технические характеристики	
Цвет	серый
Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.65
Температура вспышки, °C	31
Вязкость (при 20°C), сек	тиксотропный материал

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Удалить все материалы, которые имеют недостаточную адгезию или не полностью высушены
- Поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить
- Отшлифовать поверхность с применением указанных абразивов.
- Перед нанесением тщательно перемешивать шпатлевку с отвердителем/катализатором
- Не наносить шпатлевку на 1K грунты, термопластичные покрытия или на протравливающие/кислотоотверждаемые грунты
- Наносить шпатлевку указанным способом, учитывая ее жизнеспособность
- Наносить шпатлевку при температуре не ниже +10°C

## ПОДГОТОВКА

Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена например, при помощи TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000) и отшлифована.

						
3% СНР-отвердителя	20–30 мин при 20°C	2–3.5 мм/ 3–4 бар	макс. 2–3 мм с межслойной выдержкой 10–15 мин при 20°C	3-5 часов/20°C или 30 мин/60°C	P120–320	

# Шпатлевка с алюминиевым наполнителем Aluminium

10.105.1000 – 1 кг / вкл. отвердитель

Техническая карта

**Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с алюминиевым наполнителем.**

**Используется как основная наполняющая шпатлевка, в частности, для ремонта металлических поверхностей, подвергающихся воздействию повышенной температуры и механической нагрузке. Относится к уникальной системе материалов нового поколения.**

Адгезия к материалам	
сталь	+
стеклопластики	+
полиэфирные шпатлевки	+
2К акриловые наполнители/грунты	+
старые/заводские лакокрасочные покрытия	+







Технические характеристики	
Цвет	металлик
Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.78
Температура вспышки, °C	31

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Удалить все материалы, которые имеют недостаточную адгезию или не полностью высушены
- Поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить
- Отшлифовать поверхность с применением указанных абразивов.
- Перед нанесением тщательно перемешивать шпатлевку с отвердителем/катализатором
- Не наносить шпатлевку на 1К грунты, термопластичные покрытия или на протравливающие/кислотоотверждаемые грунты
- Наносить шпатлевку указанным способом, учитывая ее жизнеспособность
- Наносить шпатлевку при температуре не ниже +10°C

## ПОДГОТОВКА

Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена например, при помощи TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000) и отшлифована.

					
2-3% ВРО-отвердителя	3-5 минут	16-30 мин	P80-180	P80-320	






# Шпатлевка для пластиков

10.104.0500 – 0.5 кг / вкл. отвердитель

Техническая карта

**Высокопластичная двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка для ремонта пластмассовых элементов кузова: бамперов, крыльев, накладок, молдингов и прочих навесных элементов.**

Адгезия к материалам	
пластики: ABS, EP, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PVC, PUR мягкий и жесткий	+
стеклопластики	+
полиэфирные шпатлевки	+
2К акриловые наполнители/грунты	+
старые/заводские лакокрасочные покрытия	+

Технические характеристики				
Цвет	темно-серый			
Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.86			
Температура вспышки, °C	34			
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Удалить все материалы, которые имеют недостаточную адгезию или не полностью высушены</li><li>• Поверхность тщательно очистить, обезжирить и высушить</li><li>• Отшлифовать/матировать поверхность с применением указанных абразивов.</li><li>• Перед нанесением тщательно перемешивать шпатлевку с отвердителем/катализатором</li><li>• Не наносить шпатлевку на 1К грунты, термопластичные покрытия или на протравливающие/кислотоотверждаемые грунты</li><li>• Наносить шпатлевку указанным способом, учитывая ее жизнеспособность</li><li>• Наносить шпатлевку при температуре не ниже +10°C</li></ul>				
<b>ПОДГОТОВКА</b> <p>Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена например, при помощи TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000) и отшлифована.</p>				
				
2%	4–5 минут	20–30 мин	P120–320	

## 2К Акриловый наполнитель 4:1 серый

10.301.0800 – 1 л / вкл. 0.2 л отвердителя

10.302.3600 – 3.6 л / без отвердителя

Техническая карта

**Двухкомпонентный акриловый наполнитель HS с высоким содержанием сухого остатка для ремонтной окраски с применением традиционных (сольтентных) лакокрасочных покрытий. Применяется для порозаполнения/изолирования кузовных деталей легковых автомобилей.**

### Адгезия к материалам

сталь (предварительно загрунтованная подходящим грунтом)	+
стеклопластики	+
полиэфирные шпатлевки	+
2К акриловые наполнители/грунты	+
старые/заводские лакокрасочные покрытия	+

### Технические характеристики








Цвет	серый
Плотность (при 20°С), г/см <sup>3</sup>	1.55
Температура вспышки, °С	>23

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Наносить материал только на полностью высушенную поверхность
- Удалить все материалы, чувствительные к растворителям или не полностью высушены, например, термопластичные покрытия или 1К алкидные грунты
- Смешать 2К Акриловый наполнитель 4:1 с соответствующим отвердителем в указанной пропорции, при необходимости добавить до 10% по объему TOP10 Универсального растворителя
- Наносить 2К Акриловый наполнитель 4:1 указанным способом, учитывая его жизнеспособность
- Шлифовать вручную или с применением эксцентриковых шлифовальных машинок и соответствующих абразивов
- Для контроля последующего шлифования использовать TOP10 Контрольную краску.

### ПОДГОТОВКА






Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена (например, при помощи TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000) и отшлифована

						
отвердитель для HS наполнителя 4:1	25–35 сек	до 60 мин при 20°С	1.8–2.5 мм/см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов	1–3 полных слоя (60–240 мкм) с межслойной выдержкой ~10 мин/20°С	20–30 мин при 60°С или ИК-сушка: 12-15 мин	P360–500




**Однокомпонентный прозрачный грунт для обработки практически любых автомобильных частей с целью повышения адгезии материалов к пластикам.**

Адгезия к материалам	
Новые и старые пластики: ABS, EP, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PVC, PUR (мягкий и жесткий)	+
стеклопластики	+

Технические характеристики				
Цвет	бесцветный, с металликвым пигментом			
Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	0.915			
Температура вспышки, °C	10			
<p><b>ПРИМЕНЕНИЕ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Новая пластиковая поверхность должна быть свободна от агентов для разделения пресс-форм, для чего ее необходимо прогреть в течение 60 минут при 60°C</li> <li>Очистить поверхность с применением обезжиривателя и подходящего абразивного материала для матирования</li> <li>После полного испарения обезжиривателя в течение ночи или в течение 30–40 минут при 60°C, еще раз очистить поверхность с применением небольшого количества обезжиривателя.</li> </ul> <p><b>ПОДГОТОВКА</b></p> <p>Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена например, при помощи TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000) и отшлифована.</p>				
				
12–15 секунд, готов к нанесению	1.2-1.4 / 2–2.5 бар; 1 полный слой = 3–5 мкм	1 полный слой = 3–5 мкм	~10 минут при 20°C	Грунты/наполнители для пластиков

*Техническая карта*

**Очиститель для удаления силикона с поверхности автомобиля смол и смазок, а также для удаления силикона перед нанесением лакокрасочных и подготовительных материалов. Подходит для очистки нечувствительных к растворителям поверхностей и любых покрытий, кроме термопластичных.**

<b>Технические характеристики</b>	
Плотность (при 20 °С), г/см <sup>3</sup>	0.765
Температура вспышки, °С	23
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Готов к нанесению.</li><li>• Не использовать TOP10 Обезжириватель арт. 10.601.1000 для очистки поверхностей, чувствительных к растворителям, например, термопластичных покрытий.</li><li>• Очистить поверхность, используя TOP10 Обезжириватель арт. 10.601.1000.</li><li>• Наносить обезжириватель распылением, тканью или губкой.</li><li>• Не давать средству высыхать на обрабатываемой поверхности, удалять остатки средства протирочной салфеткой.</li></ul>	
	

# Прозрачный лак 2K HS 2:1

10.202.1000 — 1 л

10.202.5000 — 5 л

Техническая карта

**Двухкомпонентный прозрачный акриловый лак HS с высоким содержанием сухого остатка для ремонтной окраски автомобилей с применением традиционных и водоразбавляемых базовых красок.**

## Адгезия к материалам

базовые краски на сольвентной основе	+
старые/заводские лакокрасочные покрытия	+

## Технические характеристики

Цвет	бесцветный
Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	~ 1.00
Температура вспышки, °C	23

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Смешать Прозрачный лак 2K HS 2:1 с соответствующим отвердителем в указанной пропорции, при необходимости добавить до 5% по объему TOP10 Универсального разбавителя
- Наносить Прозрачный лак 2K HS 2:1 указанным способом, учитывая его жизнеспособность.



отвердитель  
для  
Прозрачного  
лака  
2K HS 2:1



15–17  
секунд,



до 2 часов  
при 20°C



1.2 мм /  
см. рекомен-  
дации про-  
изводителей  
окрасочных  
пистолетов



2 полных слоя  
= 50–60 мкм;  
межслойная  
выдержка  
7–10 минут



30 минут  
при 60°C;  
окончательная  
сушка  
24 часа  
при 20°C



10 мин

Техническая карта

**Двухкомпонентный прозрачный акриловый лак MS для ремонтной окраски автомобилей с применением традиционных и водоразбавляемых базовых красок.**

Адгезия к материалам	
базовые краски на сольвентной основе	+
старые/заводские лакокрасочные покрытия	+

Технические характеристики	
Цвет	бесцветный
Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	0.98
Температура вспышки, °C	23

**ПРИМЕНЕНИЕ**

- Смешать Прозрачный лак 2K HS 2:1 с соответствующим отвердителем в указанной пропорции, при необходимости добавить до 5% по объему TOP10 Универсального разбавителя
- Наносить Прозрачный лак 2K HS 2:1 указанным способом, учитывая его жизнеспособность.

 <p>отвердитель для Прозрачного лака 2K MS 2:1</p>	 <p>14–16 секунд, Ford №4 (при +20°C)</p>	 <p>до 2 часов при 20°C</p>	 <p>1.2 мм / см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов</p>	 <p>2 полных слоя = 40–45 мкм; межслойная выдержка 7–10 минут</p>	 <p>30 минут при 60°C; окончательная сушка 24 часа при 20°C</p>	 <p>10 мин</p>
---	--	--	---	--	--	--

# Герметики полиуретановые (черный / серый)

10.630.0310 – 310 мл, черный

10.640.0310 – 310 мл, серый

Техническая карта

**Однокомпонентный полиуретановый материал, образующий после отверждения прочную эластичное покрытие. Герметик используется для обработки металлических, загрунтованных и окрашенных поверхностей, а также для герметизации алюминиевых панелей, деревянных конструкций и дюропластов (листов терморепактивного пластика).**

Адгезия к материалам	
Различные металлические поверхности, в т.ч. алюминий	+
Дерево	+
Загрунтованные поверхности	+
Терморепактивный пластик	+
Старые/заводские лакокрасочные покрытия	+

Технические характеристики		
Цвет	черный	серый
Время пленкообразования, мин	20...60	30...60
Скорость отверждения, мм /24 ч	≥ 2.0	≥ 3.0
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.2 ± 0.05	1.2 ± 0.05
Вязкость, г/мин	70...100	60...100
Доля сухого остатка, %	95	95
Твердость (НА)	≥ 30	≥ 35
Прочность на разрыв, МПа	≥ 2.0	≥ 2.0
Растяжение при разрыве, %	≥ 400	≥ 400
Прочность на сдвиг, МПа	≥ 1.5	≥ 1.6
Прочность на отрыв, МПа	≥ 7.0	≥ 7.5

## ПОДГОТОВКА

- Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена с помощью TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000.
- Прodelать конусообразным предметом отверстие на выходе для нанесения герметика в головке алюминиевого картриджа, навинтите пластиковую дюзу и прodelайте острым ножом отверстие требуемого диаметра в дюзе картриджа. При использовании ручного выжимного пистолета, следует вскрыть заднюю крышку алюминиевого картриджа; при использовании пневматического выжимного пистолета, в задней крышке картриджа необходимо прodelать небольшое отверстие.
- Подложка должна быть чистой, сухой и свободной от смазки и масел. Применять для очистки подходящее средство, например, обезжириватель. Температура поверхности должна находиться в пределах от +5°C до +30°C. Сделать предварительную проверку на достаточность адгезии и совместимость со всеми пластиками и лакокрасочными покрытиями.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Нанести герметик на поверхность из картриджа или шпателем. Толщина покрытия зависит от характеристик материала, который вы соединяете. Установить сопряженную деталь в течение не более 10 минут и крепко прижать. Вследствие того, что полиуретановый герметик имеет относительно высокую вязкость, необходимо применять специальные зажимы для фиксации деталей до тех пор, пока герметик полностью не подвергнется отверждению.
- Шов следует делать внахлест, соединение встык запрещается во избежание попадания воды.



Рекомендуемая температура окружающей среды:  
+5°C...+40°C; относительная влажность воздуха 35...75%.

Техническая карта

**Однокомпонентный клей-герметик для вклейки лобовых и боковых автомобильных стекол.**

Адгезия к материалам	
Стекло	+
Керамические покрытия	+
Старые/заводские лакокрасочные покрытия	+

Технические характеристики			
Цвет	черный		
Время пленкообразования, мин	20...60	Твердость (НА)	≥ 30
Скорость отверждения, мм /24 ч	≥ 2.0	Прочность на разрыв, МПа	≥ 2.0
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1.2 ± 0.05	Растяжение при разрыве, %	≥ 400
Вязкость, г/мин	70...100	Прочность на сдвиг, МПа	≥ 1.5
Доля сухого остатка, %	95	Прочность на отрыв, МПа	≥ 7.0

### ПОДГОТОВКА

- Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена с помощью TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000.
- Подложка должна быть чистой, сухой и свободной от смазки и масел. Применять для очистки подходящее средство, например, обезжириватель. Температура поверхности — в пределах от +5°C до +30°C. Сделать предварительную проверку на достаточность адгезии и совместимость со всеми пластиками и лакокрасочными покрытиями.
- Прodelать конусообразным предметом отверстие на выходе для нанесения клея в головке алюминиевого картриджа, навинтить пластиковую дюзу и прodelать острым ножом отверстие требуемого диаметра в дюзе картриджа. При использовании ручного выжимного пистолета, следует вскрыть заднюю крышку алюминиевого картриджа; при использовании пневматического выжимного пистолета, в задней крышке картриджа необходимо прodelать небольшое отверстие.

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА

- Зафиксировать стекло в оконной раме и определить степень соответствия контура стекла оконной раме. При необходимости, отрегулировать оконную раму и вынуть стекло.
- Протереть (в одном направлении) оклеиваемую поверхность чистым тампоном с необходимым количеством средства для очистки и активации поверхности. Удалить пыль и жир, затем полностью высушить поверхность (~ 5 минут, в зависимости от влажности и температуры).

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Нанести герметик равномерным слоем из выжимного пистолета на оклеиваемую поверхность.
- Вставить стекло в раму и легко надавить ладонью, чтобы стекло до конца вошло в раму. Отрегулировать зазоры вверху и внизу, справа и слева, и использовать скотч для фиксации.
- Излишки клея убрать скребком или мыльной водой.
- Рекомендуемая температура окружающей среды 5°C...40°C, относительная влажность воздуха 35...75%.



Рекомендуемая температура окружающей среды: +5°C...+40°C; относительная влажность воздуха 35...75%.

# Средство для защиты стен ОСК

10.600.0010 – 10 л

Техническая карта

Средство для защиты стен окрасочно-сушильных камер надежно удерживает краски, частички пыли и окрасочный туман, попадающие на стены и потолочные панели окрасочной камеры, что, в свою очередь, предотвращает загрязнение окрашиваемой поверхности. При этом средство остается прозрачным и не теряет способности растворяться в воде.

Адгезия к материалам	
Сталь	+
Алюминий	+
Оцинкованная сталь	+
Полностью отвержденное и чистое лакокрасочное покрытие	+

## Технические характеристики

Укрывающая способность, м<sup>2</sup>/л

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Не наносить на стены, которые уже подвергались воздействию окрасочного тумана от лакокрасочных и иных материалов.
- Наносить кистью или валиком тонкий слой покрытия на поверхность.
- Для получения оптимального результата рекомендуется наносить 1–2 слоя материала с промежуточной сушкой между слоями 20 минут. Два слоя покрытия обеспечивают долговременную защиту без риска смывания покрытия.
- При температуре в кабине окрасочно-сушильной камеры 70–90°С требуется более частое обновление покрытия — не реже 1 раза в месяц. Это предотвратит пересыхание защитного слоя.
- В случае необходимости, можно наносить несколько новых слоев на старое покрытие.
- При длительной эксплуатации рекомендуется предварительно смывать старое покрытие перед нанесением нового.
- Нанесенное покрытие смывать при помощи губки и воды.
- Все инструменты, которыми наносилось данное покрытие после работы необходимо тщательно промыть водой.



1–2 слоя =  
75–95 мкм



1.5–1.8 мм / 2–3 бар



Техническая карта

**Полировальная паста для удаления шлифовальных рисок, оставшихся на свежих и старых лакокрасочных покрытиях после ручного или машинного шлифования с применением различного типа абразивов градаций P1500–P2000.**

Технические характеристики	
Абразив	оксид алюминия
Содержание силиконов	не содержит
Цвет	белый
Расход, мл/м <sup>2</sup>	50–60
Плотность, г/см <sup>3</sup>	~ 1

## ПОДГОТОВКА

Поверхность должна быть тщательно очищена от пыли с использованием губки с водой, и жировых загрязнений — с использованием TOP10 Обезжиривателя арт. 10.601.1000

## ПРИМЕНЕНИЕ

### 1. Свежие и полностью высушенные лакокрасочные покрытия

- Использовать шерстяной полировальник.
- Включить машинку на постоянную низкую скорость и перемещать поперек поверхности до получения желаемого результата.
- После ручного шлифования абразивной бумагой, особенно, на темных поверхностях, возможно, потребуются повторная полировка. Когда почти вся паста закончится, увеличить скорость вращения для лучшей очистки поверхности.
- Для усиления блеска и придание глубины цвету повторите операцию красным поролоновым полировальником до полного устранения мелких царапин, оставшихся после полирования шерстяным полировальником.

### 2. Старые лакокрасочные покрытия

- Использовать поролоновый полировальник.
- Включить машинку на постоянную низкую скорость и перемещать поперек поверхности до получения желаемого результата. Когда почти вся паста закончится, увеличить скорость вращения для наилучшей очистки поверхности.
- Наносить полировальный состав на поверхность, а не на полировальник!
- Маскировать пластиковые детали перед началом работы во избежание их загрязнения.
- Избегать перегрева поверхности.  
Через несколько минут после окончания полирования удалить остатки состава салфеткой из микроволокна.





## Разбавитель универсальный для всех акриловых материалов

10.501.1000 — 1 л

10.501.5000 — 5 л

### Технические характеристики

Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	0.90
---	------

Температура вспышки, °C	24
-------------------------	----

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Смешать с основным материалом в пропорции, указанной в соответствующей инструкции по применению основного материала.
- Избегать неправильной дозировки, так как это может привести к дефектам лакокрасочного покрытия.

## Отвердитель для 2K акрилового наполнителя HS 4:1

10.401.0901 — 0.9 л

### Технические характеристики

Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	~1.00
---	-------

Температура вспышки, °C	<21
-------------------------	-----

Вязкость (при 20°C), сек	<40 (ISO 6mm)
--------------------------	---------------

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Смешать с акриловым наполнителем HS 4:1 в пропорции, указанной для основного материала.
- Избегать неправильной дозировки, так как это может привести к дефектам лакокрасочного покрытия.



## Отвердители для Прозрачных лаков 2K HS/MS 2:1

10.402.0500 — 0.5 л (для лака HS)      10.401.0500 — 0.5 л (для лака MS)

10.402.2500 — 2.5 л (для лака HS)      10.401.2500 — 2.5 л (для лака MS)

### Технические характеристики

Плотность (при 20°C), г/см <sup>3</sup>	1.00
---	------

Температура вспышки, °C	<25
-------------------------	-----

Вязкость (при 20°C), сек	<26 (ISO 4mm)
--------------------------	---------------

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Смешать с прозрачными лаками 2K MS/HS 2:1 в пропорциях, указанных для основных материалов.
- Избегать неправильной дозировки, так как это может привести к дефектам лакокрасочного покрытия.





[www.ten-top.ru](http://www.ten-top.ru)